

ELECTRODOS ESPECIALES

ECA 308 Inox

MEDIDAS DISPONIBLES

3/32" (2.4mm)
1/8" (3.2mm)
5/32" (4.0mm)

DESCRIPCIÓN

Avanzada formulación para aplicarse a muy bajos amperajes, fácil apertura de arco, alta resistencia a la corrosión intergranular. Fácil remoción de escoria, muy bajo carbono en el depósito y depósitos libres de defectos. Utiliza corriente alterna y corriente directa polaridad inversa.

VENTAJAS

Es adecuado para soldar acero inoxidable de composición similar, tiene fusión de metal particularmente suave y continua. Los depósitos son tersos al tacto y su perfil en filete es de plano a cóncavo. Su contenido de carbono controlado le da magnífica resistencia a la corrosión intergranular a temperaturas hasta 300°C.

EMPAQUE: BOTE PLÁSTICO DE 5 KG EN BOLSA TERMOSELLADA.

PROPIEDADES MECANICAS SEGÚN AWS

Resistencia a la Tensión: 75,000 psi
Elongación: 35%

ECA 4043 Al

MEDIDAS DISPONIBLES

1/8" x 14"
5/32" x 14"

DESCRIPCIÓN

Electrodo de aluminio para uniones y revestimientos en aleaciones y fundiciones de los tipos AL- Si. Sólo con CD PI (electrodo +). La cobertura de este electrodo provee un gas para proteger el arco. Proporciona un fundente para disolver la alúmina (Óxido de Aluminio) y una escoria protectora para cubrir la franja de soldadura.

EMPAQUE: BOTE PLÁSTICO CON 3 KG EN BOLSA TERMOSELLADA

PROPIEDADES MECANICAS SEGÚN AWS

Resistencia a la tensión: 97 Mpa (14 000 psi)



Empresa certificada en:



¡CONTÁCTANOS!

CENTRAL

Km 7 1/2 Carretera Norte, Managua, Nicaragua
Teléfonos: 2233-1674 / 2233-8761
informacion@pdelaire.com.ni

SUC. CHINANDEGA

Km 131.5 Carretera a León - Chinandega
Teléfonos: 2341-1022 / 8988-0531

SUC. JUIGALPA

Del Hospital Regional Asunción Ic. al norte
Teléfonos: 2512-4853 / 2512-5321

SUC. ESTELÍ

De Cruz Lorena Ic. al norte Carretera Panamericana
Teléfonos: 2714-0444



ECONOMÍA, CALIDAD Y ATENCIÓN

ELECTRODOS CONVENCIONALES Y ESPECIALES

¡Calidad garantizada al mejor precio!

ELECTRODOS CONVENCIONALES

ECA 6010

MEDIDAS DISPONIBLES

3/32" (2.4mm)
1/8" (3.2mm)
5/32" (4.0mm)

DESCRIPCIÓN

Electrodo celulósico de alta penetración para la soldadura de aceros al mediano y bajo carbón, especialmente recomendado para soldar en todas posiciones.

APLICACIONES

Fabricación de tanques y calderas. Tendidos de líneas de tubería. Construcción y reparación naval. Fabricación de recipientes a presión.

VENTAJAS

Electrodo de fácil operación en todas posiciones, utilizando corriente directa con polaridad invertida. Alta eficiencia de aporte por la calidad de sus componentes, incluyendo polvo de hierro. Arco estable y penetrante con una fácil remoción de escoria, propiedades mecánicas adecuadas aún a temperaturas bajo cero.

ECA 6011

MEDIDAS DISPONIBLES

3/32" (2.4mm)
1/8" (3.2mm)
5/32" (4.0mm)

DESCRIPCIÓN

Electrodo celulósico de alta penetración estabilizado con potasio para funcionar en todas posiciones, con corriente alterna y corriente directa polaridad invertida. Su arco estable de fácil encendido lo hace el electrodo ideal para trabajos en los que la resistencia y el acabado sean lo más importante.

APLICACIONES

Fabricación de recipientes a presión y embarcaciones, equipo agrícola, tubería de alta y baja presión, soldadura de aceros galvanizados, etc.

VENTAJAS

Electrodo de arco estable funcionando con CA, cuyos depósitos tienen características mecánicas muy superiores a electrodos de su tipo. Buena tenacidad a temperaturas bajo cero. La fórmula especial del revestimiento produce un arco de gran fuerza con una rápida solidificación, lo que facilita la operación de posición vertical y sobre cabeza.



ECA 6013

MEDIDAS DISPONIBLES

3/32" (2.4mm)
1/8" (3.2mm)
5/32" (4.0mm)

PUNTA VERDE

DESCRIPCIÓN

Electrodo rutilico de rápida solidificación para aplicaciones de soldadura en condiciones pobres de ajuste. Produce un arco muy estable con buena apariencia del cordón.

APLICACIONES

Fabricación de estructuras, partes generales de maquinaria, propósitos generales de fabricación.

VENTAJAS

Soldadura precisa y eficaz, recomendado para juntas con mala preparación. Se puede soldar en posiciones plana, horizontal, vertical y sobre cabeza. Limpiado rápido de la escoria. Arco más suave que el ECA 6013 Punto Café.

ECA 7018

MEDIDAS DISPONIBLES

3/32" (2.4mm)
1/8" (3.2mm)
5/32" (4.0mm)

DESCRIPCIÓN

Electrodo bajo hidrógeno con polvo de hierro en el revestimiento para soldar en todas posiciones. Tiene altas propiedades mecánicas a temperaturas bajo cero, es recomendable para depósitos en los cuales se desee minimizar el riesgo de fractura y tener la menor cantidad posible de poros debido a las características de su recubrimiento.

APLICACIONES

Fabricación de tuberías y líneas de tuberías de alta presión, calderas y recipientes a presión, fundiciones de acero, aceros templados y revenidos, construcción de embarcaciones, etc.

VENTAJAS

Depósitos con calidad radiográfica, su tenacidad supera las marcadas por la normatividad correspondiente, baja temperatura en probetas Charpy V-Notch, electrodos de fácil operación con corriente directa polaridad invertida, prácticamente no hay chisporroteo ni salpicaduras, arco sereno y aprobado por su fácil manipulación por los soldadores. Muy utilizado para relleno rápido en obras de gran magnitud.

PROPIEDADES MECANICAS TÍPICAS DEL METAL DEPOSITADO

Resistencia a la Tensión: 60,000 psi
Límite Elástico: 48,000 psi

COMPOSICIÓN QUÍMICA SEGÚN AWS, (%) MÁXIMO

	ECA 6010	ECA 6011	ECA 6013	ECA 7018
C	0.20%	0.20%	0.20%	0.15%
MN	1.2%	1.2%	1.2%	1.60%
SI	1.00%	1.00%	1.00%	0.75%
CR	0.20%	0.20%	0.20%	0.20%
NI	0.30%	0.30%	0.30%	0.30%
V	0.08%	0.08%	0.08%	0.08%
MO	0.30%	0.30%	0.30%	0.30%
P				0.035%
S				0.035%

Amperajes recomendados:

60 - 100
80 - 120
110 - 160

EMPAQUE:

CAJA DE 44 LBS Y
BOLSAS DE 11 LBS

