

# ELECTRODOS ESPECIALES

## ECA 308 Inox

### DESCRIPCIÓN

Avanzada formulación para aplicarse a muy bajos amperajes, fácil apertura de arco, alta resistencia a la corrosión intergranular. Fácil remoción de escoria, muy bajo carbono en el depósito y depósitos libres de defectos. Utiliza corriente alterna y corriente directa polaridad inversa.

### VENTAJAS

Es adecuado para soldar acero inoxidable de composición similar, tiene fusión de metal particularmente suave y continua. Los depósitos son tersos al tacto y su perfil en filete es de plano a cóncavo. Su contenido de carbono controlado le da magnífica resistencia a la corrosión intergranular a temperaturas hasta 300°C.

**EMPAQUE:** BOTE PLÁSTICO DE 5 KG EN BOLSA TERMOSELLADA.

### PROPIEDADES MECANICAS SEGÚN AWS

**Resistencia a la Tensión:** 75,000 psi  
**Elongación:** 35%

## ECA 4043 Al

### DESCRIPCIÓN

Electrodo de aluminio para uniones y revestimientos en aleaciones y fundiciones de los tipos Al-Si. Sólo con CD PI (electrodo +). La cobertura de este electrodo provee un gas para proteger el arco. Proporciona un fundente para disolver la alúmina (Óxido de Alumio) y una escoria protectora para cubrir la franja de soldadura.

**EMPAQUE:** BOTE PLÁSTICO CON 3 KG EN BOLSA TERMOSELLADA

### PROPIEDADES MECANICAS SEGÚN AWS

**Resistencia a la tensión:** 97 Mpa (14 000 psi)

### MEDIDAS DISPONIBLES

3/32" (2.4mm)

1/8" (3.2mm)

5/32" (4.0mm)



Empresa certificada en:



## iCONTÁCTANOS!

### CENTRAL

Km 7 1/2 Carretera Norte, Managua, Nicaragua

Teléfonos: 2233-1674 / 2233-8761

informacion@pdelaire.com.ni

### SUC. CHINANDEGA

Km 131.5 Carretera a León - Chinandega

Teléfonos: 2341-1022 / 8988-0531

### SUC. JUIGALPA

Del Hospital Regional Asunción 1c. al norte

Teléfonos: 2512-4853 / 2512-5321

### SUC. ESTELÍ

De Cruz Lorena 1c. al norte Carretera Panamericana

Teléfonos: 2714-0444



## ELECTRODOS CONVENCIONALES Y ESPECIALES

**¡Calidad garantizada al mejor precio!**

# ELECTRODOS CONVENCIONALES

## ECA 6010

### DESCRIPCIÓN

Electrodo celulósico de alta penetración para la soldadura de aceros al mediano y bajo carbón, especialmente recomendado para soldar en todas posiciones.

### APLICACIONES

Fabricación de tanques y calderas. Tendidos de líneas de tubería. Construcción y reparación naval. Fabricación de recipientes a presión.

### VENTAJAS

Electrodo de fácil operación en todas posiciones, utilizando corriente directa con polaridad invertida. Alta eficiencia de aporte por la calidad de sus componentes, incluyendo polvo de hierro. Arco estable y penetrante con una fácil remoción de escoria, propiedades mecánicas adecuadas aún a temperaturas bajo cero.

## ECA 6011

### DESCRIPCIÓN

Electrodo celulósico de alta penetración estabilizado con potasio para funcionar en todas posiciones, con corriente alterna y corriente directa polaridad invertida. Su arco estable de fácil encendido lo hace el electrodo ideal para trabajos en los que la resistencia y el acabado sean lo más importante.

### APLICACIONES

Fabricación de recipientes a presión y embarcaciones, equipo agrícola, tubería de alta y baja presión, soldadura de aceros galvanizados, etc.

### VENTAJAS

Electrodo de arco estable funcionando con CA, cuyos depósitos tienen características mecánicas muy superiores a electrodos de su tipo. Buena tenacidad a temperaturas bajo cero. La fórmula especial del revestimiento produce un arco de gran fuerza con una rápida solidificación, lo que facilita la operación de posición vertical y sobre cabeza.

### MEDIDAS DISPONIBLES

3/32" (2.4mm)  
1/8" (3.2mm)  
5/32" (4.0mm)



## ECA 6013

### PUNTA VERDE

### DESCRIPCIÓN

Electrodo rutilico de rápida solidificación para aplicaciones de soldadura en condiciones pobres de ajuste. Produce un arco muy estable con buena apariencia del cordón.

### APLICACIONES

Fabricación de estructuras, partes generales de maquinaria, propósitos generales de fabricación.

### VENTAJAS

Soldadura precisa y eficaz, recomendado para juntas con mala preparación. Se puede soldar en posiciones plana, horizontal, vertical y sobre cabeza. Limpiado rápido de la escoria. Arco más suave que el ECA 6013 Punto Café.

## ECA 7018

### DESCRIPCIÓN

Electrodo bajo hidrógeno con polvo de hierro en el revestimiento para soldar en todas posiciones. Tiene altas propiedades mecánicas a temperaturas bajo cero, es recomendable para depósitos en los cuales se deseé minimizar el riesgo de fractura y tener la menor cantidad posible de poros debido a las características de su recubrimiento..

### APLICACIONES

Fabricación de tuberías y líneas de tuberías de alta presión, calderas y recipientes a presión, fundiciones de acero, aceros templados y revenidos, construcción de embarcaciones, etc.

### VENTAJAS

Depósitos con calidad radiográfica, su tenacidad supera las marcadas por la normatividad correspondiente, baja temperatura en probetas Charpy V-Notch, electrodos de fácil operación con corriente directa polaridad invertida, prácticamente no hay chisporroteo ni salpicaduras, arco sereno y aprobado por su fácil manipulación por los soldadores. Muy utilizado para relleno rápido en obras de gran magnitud.

### PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS DEL METAL DEPOSITADO

**Resistencia a la Tensión:** 60,000 psi

**Límite Elástico:** 48,000 psi

### COMPOSICIÓN QUÍMICA SEGÚN AWS, (% MÁXIMO)

	ECA 6010	ECA 6011	ECA 6013	ECA 7018
C	0.20%	0.20%	0.20%	0.15%
MN	1.2%	1.2%	1.2%	1.60%
SI	1.00%	1.00%	1.00%	0.75%
CR	0.20%	0.20%	0.20%	0.20%
NI	0.30%	0.30%	0.30%	0.30%
V	0.08%	0.08%	0.08%	0.08%
MO	0.30%	0.30%	0.30%	0.30%
P				0.035%
S				0.035%

### Amperajes recomendados:

60 - 100

80 - 120

110 - 160

### EMPAQUE:

CAJA DE 44 LBS Y  
BOLSAS DE 11 LBS

