

EQUIPOS DE PLASMA POWERMAX

Hypertherm®

¡Compactos y de
calidad profesional!

Powermax30 XP



Powermax45 SYNC



Interpretación de abreviaturas

SMAW: Electrodo revestido

GTAW: Proceso TIG

GMAW: Proceso MIG

FCAW: Soldadura por Arco con
Núcleo Fundente

Productos del Aire

CENTRAL

Km 7 1/2 Carretera Norte, Managua, Nicaragua

Teléfonos: 2233-1674 / 2233-8761

informacion@pdelaire.com.ni

SUC. CHINANDEGA

Km 131.5 Carretera a León - Chinandega

Teléfonos: 2341-1022 / 8988-0531

SUC. JUIGALPA

Del Hospital Regional Asunción 1c. al norte

Teléfonos: 2512-4853 / 2512-5321

SUC. ESTELÍ

De Cruz Lorena 1c. al norte Carretera Panamericana

Teléfonos: 2714-0444



Productos del Aire

Productos del Aire de Nicaragua, S.A.



SOLDADORES E INVERSORES PROFESIONALES



INFRA Miller RONCH Hypertherm

ABACUS 320 KB

SOLDADORA TIPO GENERADOR



PROCESOS:
SMAW, GTAW Y GMAW

Rango de amperaje 50 a 320 Amps. CA | Salida nominal 300 A | Salida de fuerza 11,500 - 10,500 watts

BOBCAT

MOTOSOLDADORA



PROCESOS:
SMAW, FCAW, MIG

Rango de amperaje 20 - 265 A | Rango de voltaje 14 - 30 V | Tipo de combustible, gasolina

200 TIGP AC/DC

PROCESOS:
SMAW Y TIG



Rango de corriente 10-200A | Frecuencia (Hz) 50/60 | Corriente de entrada 220 V

TH 250

PROCESOS:
SMAW



Alimentación 127 / 220 V | Rango de amperaje 30-225A | Ciclo de trabajo 20%

CÓDIGO 255

PROCESOS:
SMAW



Alimentación 110 / 220 V | Rango de amperaje 70-230A | Ciclo de trabajo 20%



INVERSORES ARCTRON 130, 160 y 200



Modelo	Alimen.	Rango de amp	Ciclo de trabajo
130	127V	20-130 A	20%
160	120/220 V	15-160 A	40%
200	127/220 V	30-200 A	40%

WELDBOY RX-2050

PROCESOS:
SMAW Y TIG



Doble voltaje 110/220 | Ciclo de trabajo 110A al 100% | Frecuencia 50/60 HZ